

CleanJet für Bohrungen



Funktionsbeschreibung

Diese CleanJets sind insbesondere zum Ausbringen von Spänen aus Bauteilen mit Bohrungen konstruiert. Die Universaldüse ist sowohl für die Reinigung mit Druckluft als auch mit Kühlschmiermittel geeignet. Aufgrund der empfohlenen Vorgehensweise und der Tatsache, dass der Fluidstrom durch Rotation regelmäßig aufgebaut wird und zusammenbricht, wird eine hervorragende Reinigungswirkung erzeugt.

Einsatzbereich

Diese Werkzeuge sind insbesondere zur Reinigung von Durchgangsbohrungen größer 8 mm und teilweise auch von Sacklochbohrungen geeignet. Gleichwohl ist es mit diesen Werkzeugen auch möglich die üblichen Reinigungsaufgaben des CleanJets, also das Abreinigen von Werkstückspannvorrichtungen und Maschinentisch zu bewältigen.

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Druckbereich KSM | 5 bis 120 bar |
| Druckbereich Luft | 5 bis 20 bar |
| Maximaldrehzahl | 400 U/min |
| Minimaldrehzahl für Bohrungen | 30 U/min > 8 mm |

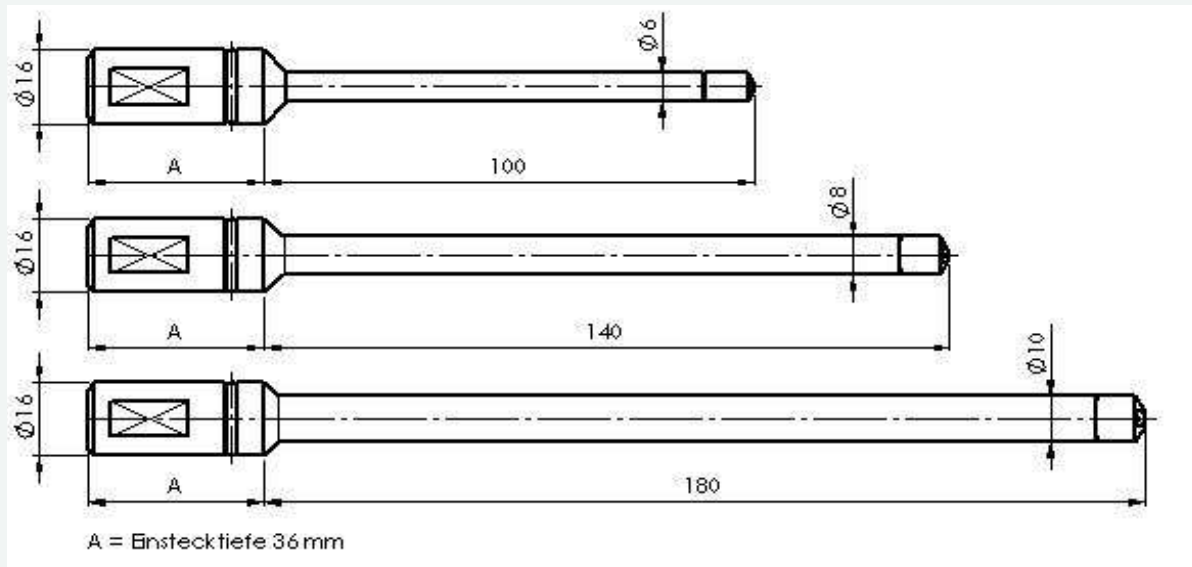
Vorzüge dieses Werkzeuges

- keine Unterbrechung des automatischen Fertigungsablaufes, z. B. beim Einbringen von Gewinden in mit Spänen gefüllten Sacklochbohrungen
- schneller als manuelle Reinigung
- keine Belastung des Bedieners
- keine Verletzungen durch Späne
- reduziert Fertigungskosten
- Lebensdauer des Werkzeuges > 5 J.

Technische Daten

NC-Automation GmbH
Ludwigstraße 86
D-87437 Kempten

info@nc-automation.de
www.nc-automation.de
Tel. *49(0)831-5707067



Bestellsystem CleanJet für Bohrungen

| Detail | Beschreibung | Code |
|--------------------|--|------------------|
| Werkzeugart | Reinigungswerkzeug | ARW |
| Baureihe | CleanJet Rohr $\varnothing 6$ mit 100 mm ¹ Auskrägung + Düse UD5 | CJ-6/16-100-UD5 |
| | CleanJet Rohr $\varnothing 8$ mit 140 mm ¹ Auskrägung + Düse UD5 | CJ-8/16-140-UD5 |
| | CleanJet Rohr $\varnothing 10$ mit 180 mm ¹ Auskrägung + Düse UD5 | CJ-10/16-180-UD5 |

¹ abweichende Auskrägungen auf Anfrage

Option: Für die Werkzeuge sind folgende Aufnahmen erhältlich:

| | | |
|------------------|--|--------------|
| Aufnahmen | Alle Aufnahmen mit Bohrungsdurchmesser 16 mm | SK 30 - 50 |
| | | BT 30 - 50 |
| | | HSK 50 - 100 |
| | | KM 40 - 80 |
| | | Capto C5, C6 |
| | | VDI 16 - 50 |